

# TECHNISCHE INFORMATION

DCP Tauchschutzüberzug

Kunststoffüberzug für Metallteile zum Schutz gegen Korrosion und Beschädigung durch Stoß und Schlag.

**Anwendungsgebiete:** DCP bildet eine harte, glasklare abschälbare Schutzschicht, die Metallteile vollkommen gegen Korrosion und Beschädigung durch Stoß oder Schlag während des Transportes und der Lagerung schützt. Das Material eignet sich besonders zum Schutz von Schneidwerkzeugen, Präzisionsdrehteilen, Ersatzteilen usw.

**Eigenschaften:** DCP ist seewasserbeständig und aus diesem Grunde eine ideale und leichte Verpackung für den Überseetransport. Bei sachgemäßer Verarbeitung entsteht keine Geruchsbelästigung. DCP lässt sich ohne Schwierigkeiten vollständig von den Teilen abschälen und es verbleibt ein hauchdünner Ölfilm, der eine Korrosion bis zur endgültigen Verwendung der Teile verhindert.

**Anwendungsweise:** In einem mit indirekter Heizung und einem Thermostat versehenen Behälter wird DCP, das in Blockform geliefert wird, aufgeschmolzen. Die ca. 5 bis 8 kg schweren Blocks sind auseinander zu schneiden und nach und nach bei mäßiger Temperatur (130 -150 °C) aufzuschmelzen. Keinesfalls sollte die Gesamtmenge auf einmal in den Behälter gegeben werden, damit ein einwandfreies Aufschmelzen gewährleistet ist. Nach der Verflüssigung ist kurzzeitig auf die Höchsttemperatur (160 - 165 °C) aufzuheizen unter gleichzeitigem Umrühren der Masse.

Als dann kann innerhalb des oben erwähnten Temperaturbereiches die Verarbeitung vorgenommen werden. Die an einem Draht oder sonstiger Aufhängung befindlichen Teile werden ca. 2 - 3 Sek. in DCP getaucht. Teile mit großer Eintauchtiefe werden zweckmäßigerweise in 2 - 3 Tauchvorgängen beschichtet. Die hierbei entstehenden Überlappungen sind durch das kurzzeitige Anschmelzen der unteren Schicht einwandfrei und dicht verbunden.

Die Schichtstärke kann durch Temperaturveränderung oder durch kürzeres und längeres Eintauchen gewählt werden; höhere Temperaturen und längere Eintauchzeiten ergeben dünnere, niedrigere Temperaturen und kürzere Eintauchzeiten stärkere Schichten.

Sofort nach Entnahme der Teile erstarrt der Überzug und ist innerhalb weniger Sekunden griffest.

# TECHNISCHE INFORMATION

<b>Technische Daten:</b>	Farbe des Blockes:	milchig-halbtransparent
	Aussehen der Überzüge:	nahezu farblos, transparent
	Dichte (20 °C):	ca. 1,0 g/ml
	Flammpunkt:	ca. 190 °C
	Korrosionsschutz:	unbegrenzt
	Anwendungstemperatur:	130 - 165 °C

**Zur Beachtung:** Es ist zweckmäßigerweise nur die Menge an DCP aufzuschmelzen, die innerhalb einiger Tage verarbeitet werden kann, da bei häufigerem Aufschmelzen dunklere Überzüge und Elastizitätsverluste entstehen.  
Abgeschälte Schutzschichten können mehrere Male durch erneutes Aufschmelzen verwendet werden.  
Die Verträglichkeit mit sonstigen Qualitäten von Schmelztauchmassen ist vorher zu prüfen.  
Einschleppen von Fremdölen u. dgl. in den Schmelzbehälter vermeiden.  
Nach längerer Lagerung, insbesondere bei erhöhten Temperaturen, sondert die Schmelztauchmasse etwas von dem enthaltenen Weichmacher an der Oberfläche ab. Dieser Weichmacher kann empfindliche Kunststoffe wie z.B. Polyvinylchlorid, Polystyrol anlösen.

**Schmelztauchbehälter:** Der Schmelztauchbehälter sollte aus normalem Stahlblech mit indirekter Heizung und einem Thermostat bestehen. Außerdem empfiehlt es sich, einen Thermometer im Behälter zur direkten Messung der DCP-Temperatur anzubringen.  
Lieferfirmen für geeignete Behälter können auf Wunsch von uns genannt werden.

**Allgemeine Hinweise:** DCP-Schmelztauchmasse enthält einen Weichmacher, der, abhängig von den Lagerbedingungen, an die Oberfläche der Masse treten kann. Steht die Schmelztauchmasse über einen längeren Zeitraum mit empfindlichen Kunststoffen (z. B. Polystyrol) und Lackierungen in Kontakt, so kann dieser Weichmacher den Kunststoff oder die Lackierung anlösen. Der direkte Kontakt zwischen DCP und derartigen Kunststoffen und Lackierungen ist daher zu vermeiden.

**Haltbarkeit:** 12 Monate bei Lagerung von +5 bis +30 °C

**Ergänzende Unterlagen:** EU-Sicherheitsdatenblatt